

Camshelving® 高密度储存顶部导轨系统

Elements® XTRA 系列



注意！ 组装前请阅读

重要提示！

- 安装系统时，与墙壁的距离至少为2.7厘米。
- 建议保持至少76.2厘米的开放通道空间。

这不是玩具！

注意！

抬起并安装导轨

- 安装轨道至固定式和移动式货架上时，至少需要2人协同操作。

警告！

倾倒风险

- 请勿站立或攀爬货架。
- 请将较重的物品放置在较低的层板上。
- 重量必须均匀分布在每层货架上。
- 请勿将重物直接摔放在层板上。

注意！

最大承重能力

重要提示 - 每个固定或移动货架必须至少安装四 (4) 层层板。

Elements XTRA 顶部导轨固定货架，最长可达152.4厘米

- 每个货架单元最大承重：1088.6公斤
- 每层最大承重：362.8公斤

Elements XTRA 顶部导轨移动货架单元

- 每个货架单元最大承重：408公斤 (以脚轮承重为准)



点击或扫描
查看其他语言
版本

五金件规格 - 304型不锈钢



0,64 x 1,9 cm 不锈钢螺栓和
1,27 cm 锁紧垫圈, 用于导轨连接件



1,25 cm -13 x 8,9 cm 不锈钢螺栓 (用于导轨末端顶部)



1,25 cm -13 x 11,4 cm 18-8 不锈钢螺栓 (用于滚轮)



10-32 x 1,27 cm 圆头螺钉

工具



加重橡胶锤



配有套筒组的电动工具



#2 十字螺丝刀



卷尺



扳手

组装指南

CAMBRO®

www.cambro.com

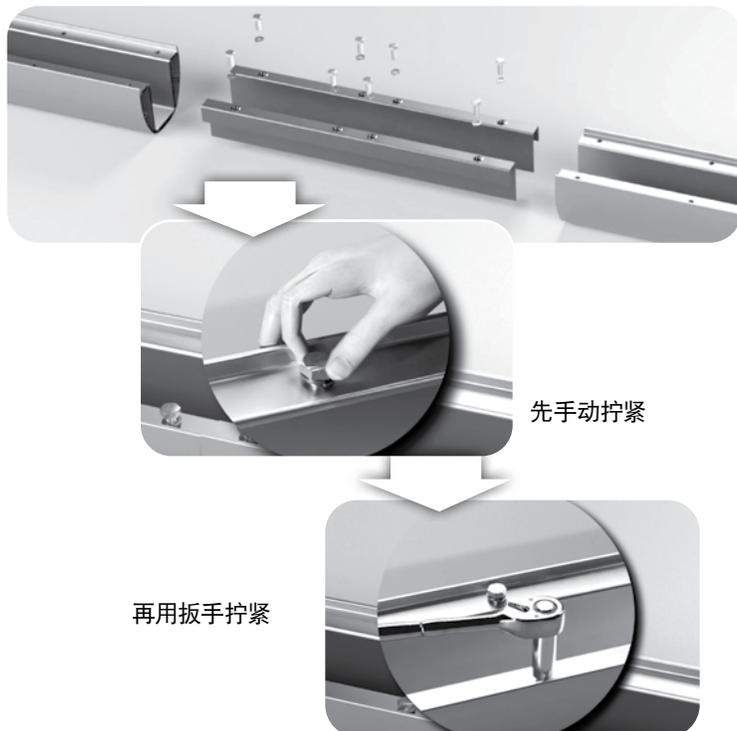
完整系统组装

重要提示！

- 在平整、水平的地面上安装固定单元。
- 组装两段完整的顶部导轨长度，在放置到固定单元和移动单元之前，需先连接中间导轨和末端导轨。
- 始终将导轨连接螺栓手工旋入导轨内部的连接件中以开始组装。
- 安装轨道至固定式和移动式货架单元上时，至少需要2人协同操作。
- 在固定地面紧固件之前，确保系统前后对齐、方正。测量每个固定单元的立柱框架内侧宽度，以及顶部导轨之间的距离（中间和两端），以确保间距一致。

分步指南

1. 组装固定顶部导轨单元。
2. 组装移动顶部导轨单元。
3. 将固定单元和移动单元放置在指定储存区域内。
4. 组装中间导轨与末端导轨。
 - 将导轨反面朝上放置在保护表面上，以减少刮伤风险。
 - 每个导轨端插入两个导轨连接件。
 - 将导轨预钻孔与连接件上的反向螺母对齐。
 - 手工拧入带锁紧垫圈的小螺栓以开始安装。
 - 使用带有 1,27 cm 扳手的工具完成螺栓安装。



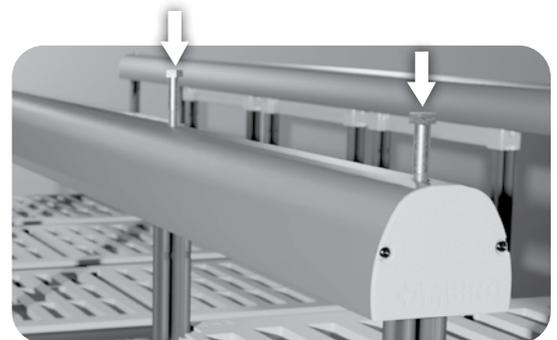
5. 翻转导轨，将一段导轨放置并固定在固定单元和移动单元的滚轮上方。



6. 对齐固定立柱上的螺纹插口与每个末端导轨上的螺栓孔。
7. 确保移动单元的滚轮在每个轨道内，并可顺畅前后移动。



8. 将第二段导轨放置在另一侧。
9. 确保系统前后对齐、方正。测量每个固定单元的内部宽度。
10. 将顶部螺栓拧入末端导轨顶部。



11. 使用 1,91 cm 扳手完成螺栓安装。



12. 将地面紧固件固定到地面上（螺栓未包含在内）。

导轨套件



末端导轨套件

可选长度:

46厘米

54厘米

61厘米

每个固定单元需1个末端导轨套件:

- 2个末端导轨
- 2个塑料末端盖板 (出厂已安装在导轨上)
- 4个0,64 cm 十字头螺钉
- 10-32 x 1,27cm 圆头螺钉
- 4 个嵌入 Rev 螺母的轨道连接件
 - 8 个 0,64 x 1,9 cm 不锈钢螺栓
 - 和 0,64 cm 弹簧垫圈



中间导轨套件

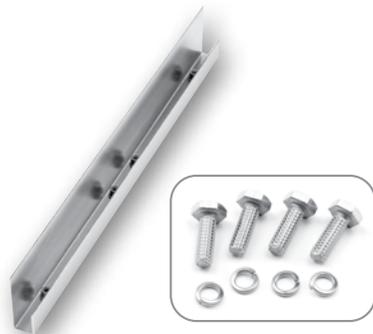
可选长度:

138厘米

153厘米

183厘米

- 每箱1根导轨

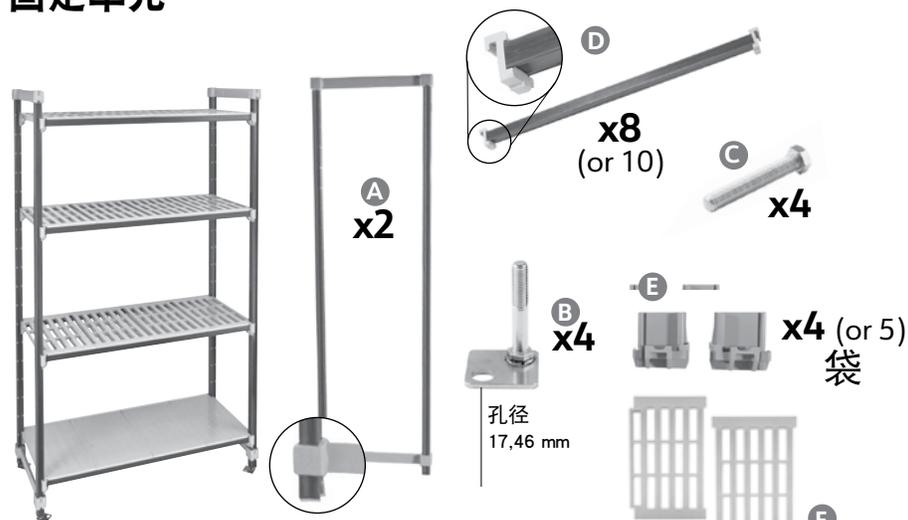


导轨连接件套件

用于连接2段导轨, 每次使用1套

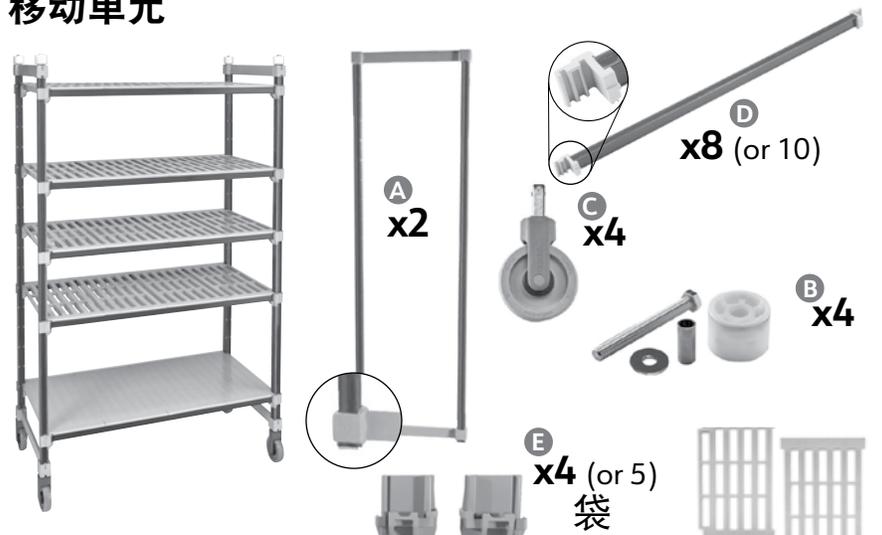
- 4个带嵌入式铆螺母的导轨连接件
- 16 个 0,64 x 0,75 cm 不锈钢螺栓和 1,27 cm M14 x 36 x 2.5锁紧垫圈, 用于导轨连接件

固定单元



- A) 2个出厂组装的固定立柱框架
- B) 4个地面固定件 (不含螺栓)
- C) 4个 8,9 cm末端导轨顶部螺栓
- D) 8或10根仅用于固定单元的横梁
- E) 4或5袋燕尾卡扣
- F) 根据层板长度配置所需层板 (通风型或实心型)

移动单元



- A) 2个出厂组装的移动立柱框架
- B) 4个袋装顶部滚轮组件
- C) 4个低摩擦、高密度脚轮
- D) 8至10根仅用于移动单元的横梁
- E) 4或5袋燕尾卡扣
- F) 根据层板长度配置所需层板 (通风型或实心型)

移动单元顶部滚轮组件



每个顶部导轨移动单元包含
4袋滚轮组件

- 1 个塑料上滚轮
- 1个金属套筒
- 1个平垫圈
- 1 个 1,27 cm-13 × 1,91 cm大螺栓

维护

定期执行以确保最佳性能:

- 检查整个系统的对齐情况。确保导轨与固定单元正确对齐, 导轨彼此保持平行。测量固定单元立柱框架内侧之间的距离, 确保间距一致, 系统方正。
- 确保层板横梁牢固连接在燕尾卡扣上。
- 检查脚轮是否有磨损, 如有需要请更换。
- 检查并根据需要更换移动单元顶部滚轮, 确保其在导轨通道内顺畅滚动且无阻碍。
- 本产品仅限室内使用, 且负载应均匀分布在表面上。
- 请使用热水、中性洗涤剂 and 软布或海绵清洁。
- 使用专为塑料材质设计的清洁剂和去油剂。请勿使用含氨或漂白剂的清洁产品。
- 切勿使用钢丝球、研磨性刷垫或刷子。可自然风干或使用干净的布擦干。



部件认证 (仅适用于货架单元)

Product
Info



productinfo@cambro.com

CAMBRO
www.cambro.com

CAMBRO U.S.A.
TEL: 1(714) 848-1555
FAX: 1(714) 230-4375
international@cambro.com

CAMBRO EUROPE
TEL: (49) 7022 90 100 0
FAX: (49) 7022 90 100 19
cambroeuropa@cambro.com

CAMBRO UK
FAX: 0845 280 3411
cambrouk@cambro.com

UMHDTRCH

0092501